सामान्य सूचनाएं

PWS8520261124

डीएलडब्ल्यू उत्पाद समायोज्य ऊंचाई और दशिा के साथ मोटर चालति कन्वेयर बेल्ट के साथ एक लोडगि मंच है। वजन नयिंत्रक अंत डीएलडब्ल्यू लाइन का इस्तेमाल कयिा है, जहां यह सत्यापति करने के लिए उत्पादों को एक अच्छी तरह से परभिाषति वजन सहष्णिुता में आते आवश्यक है। लाइन नयिंत्रण के अंत में वजन उत्पादन लाइनों को एकीकृत और / या एक वजन की जांच जो गुणवत्ता और उत्पाद उत्पादन की मात्रा की गारंटी देता है के साथ शपिगि के लिए आदर्श समाधान है। उत्पाद बेल्ट की गतिको समायोजति करने की अनुमतिदेता है और सामान्य स्वचि, आपातकालीन बटन, प्रारंभ / पुनः आरंभ बटन, ऑप्टकिल / ध्वनकि अलार्म, बैकलटि ग्राफकि एलसीडी डस्प्लि और 8 इनपुट और लाइन पर आदेशों के आदान-प्रदान के लिए 16 outputs के साथ सुसज्जति है। डीएलडब्ल्यू के साथ करना संभव है: कार्यक्रम अलार्म सक्रयिण समय और सहष्णिुता संकेत, प्रत्येक के साथ प्रटि अंतमि स्वत: भंडारण के साथ वजन, टेप बंद करो, स्वचालति या मैन्युअल इंजेक्शन, सही वजन संभाल, तारीख के साथ एक रपिोर्ट बना सकते हैं और समय शुरू और मार डाला वजन का होता है के आंकड़ों के साथ चक्र के अंत। अंत डीएलडब्ल्यू लाइन के नयिंत्रण वजन के लिए मशीनों से नपिटने और पैरों को समायोजति करने और बन्धन, photocell पैक उपस्थतिऔर अंत भारति श्रृंखला के (गतशिील वजन के लिए), समायोज्य पढ़ने दूरी और कीबोर्ड कार्यों के साथ की पीछे के पहयि की जरूरत के अनुसार वन्यिास के पास । डीएलडब्ल्यू उत्पाद है बहुमुखी क्योंकि स्थरि के लिए उपयुक्त वजन, गतशिील, स्वत: और semiautomatic। उत्पाद के वभिन्नि कार्यों के अलावा हम कर रहे हैं: गतशिील या स्थरि autozero टेप weighings, तारे और प्रत्येक आइटम और वजन समय के स्वत: गणना के लिए प्रोग्राम बेदखलदार सक्रयिण देरी की एक प्रोग्राम संख्या के बाद और प्रणाली के संचालन का अनुकूलन करने की स्थतिमिें पैक ।



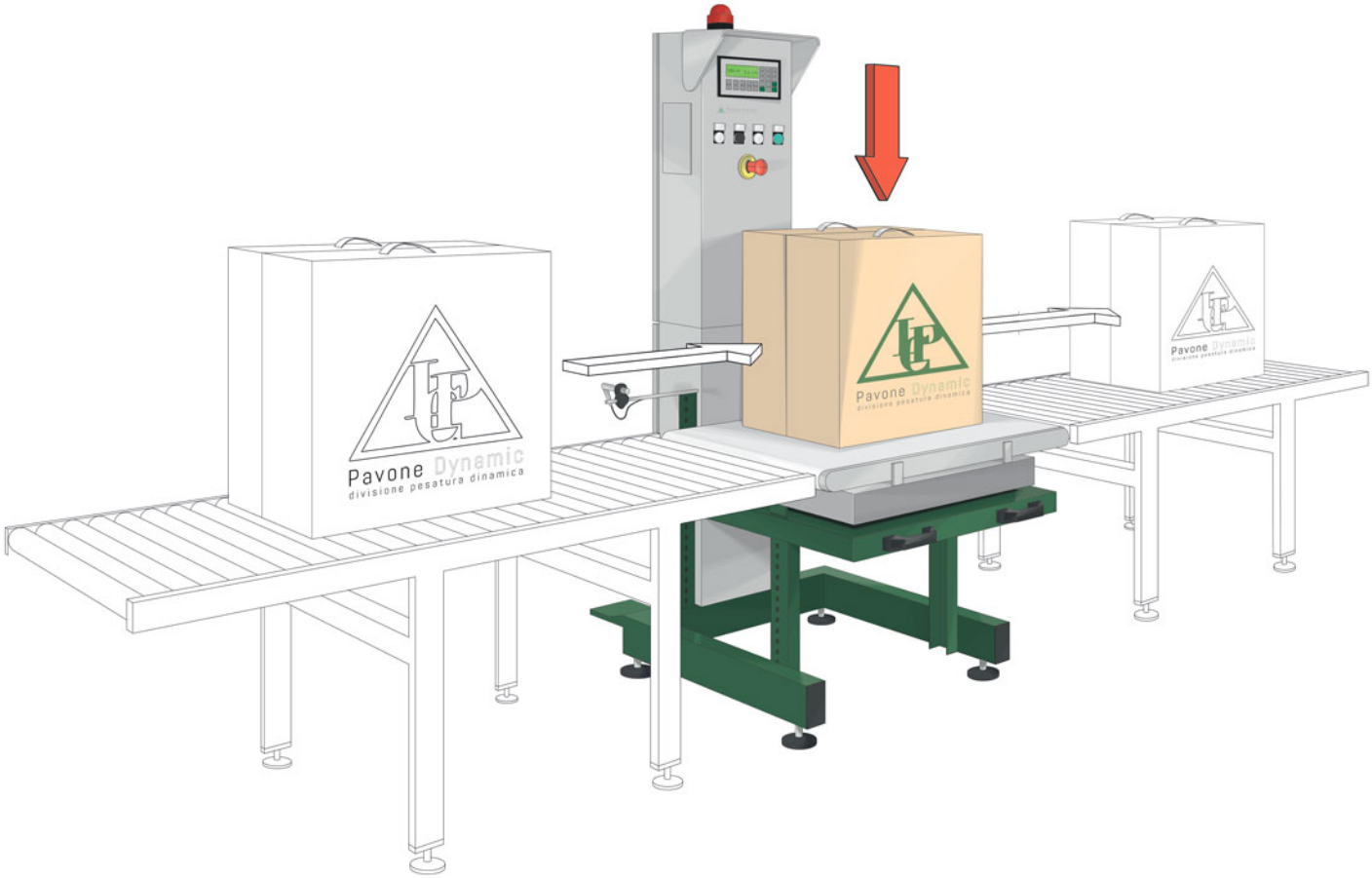
सभी डेटा सूचना के बनिा परविर्तन के अधीन हैं।
सभी मापन में मलिीमीटर (ममी) कर रहे हैं।

तकनीकी नरि्देश

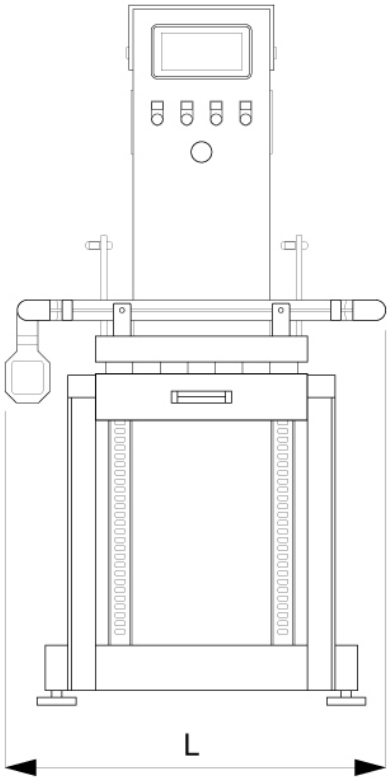
PWS8520261124

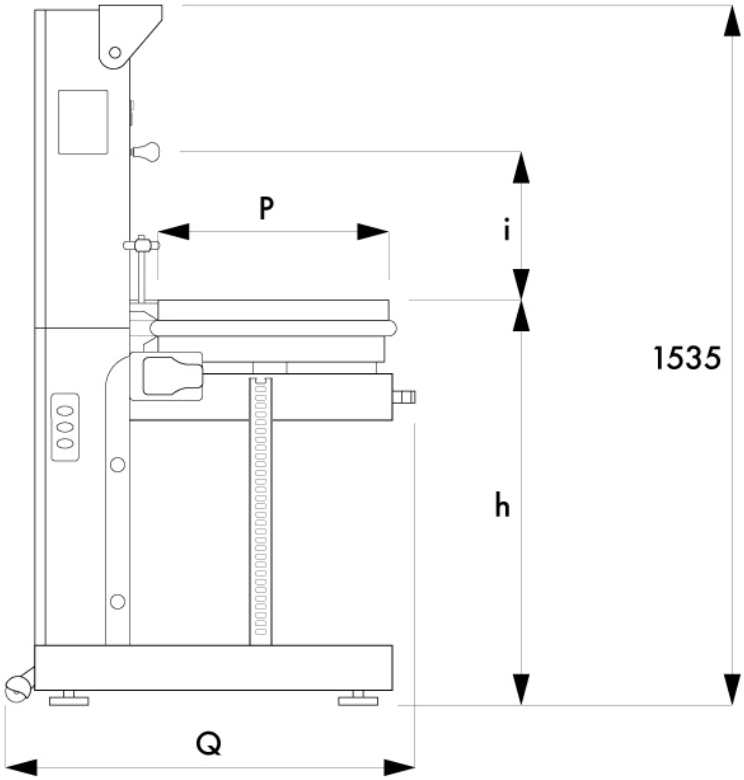
सामग्री:	structure and supporting frame in painted steel or in IP65 stainless steel
तर्क आउटपुट:	6 auxiliary relays -5A 220 Vac max
क्रमकि बंदरगाह:	RS485, Ethernet
बजिली की आपूर्तः	230 Vac 50 Hz
डेटा मेमोरी:	integrated permanent data memory, archive of 1000 items with programmable details for each item.
सहष्णिुता की जांच:	via item database with the setting of 3 tolerance thresholds (target tolerance control), via programmable weight thresholds with item database, via weight thresholds with rapid introduction
पढ़ना अनुच्छेद:	via barcode
बेल्ट की स्पीड:	10 ÷ 27 m/min adjustable
कन्वेयर बेल्ट के आयाम:	500 x 800 mm or 650 x 1000 mm
रबिन फ्लो:	6, 15, 30 Kg (27 packages per minute)

सभी डेटा सूचना के बनिा परविर्तन के अधीन हैं।
सभी मापन में मलिीमीटर (मर्मी) कर रहे हैं।



सभी डेटा सूचना के बिना परिवर्तन के अधीन हैं।
सभी मापन में मिलिमीटर (मिमी) कर रहे हैं।





सभी डेटा सूचना के बिना परिवर्तन के अधीन हैं।
सभी मापन में मिलिमीटर (मिमी) कर रहे हैं।