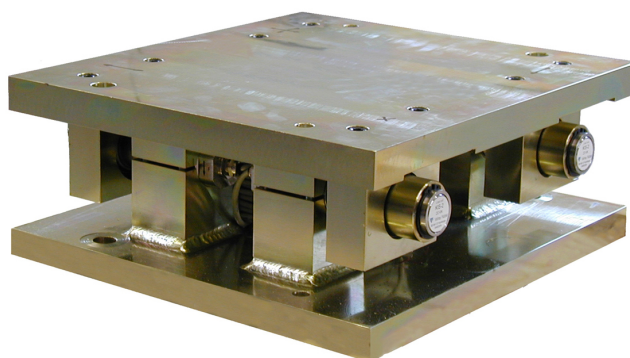


Caractéristiques techniques

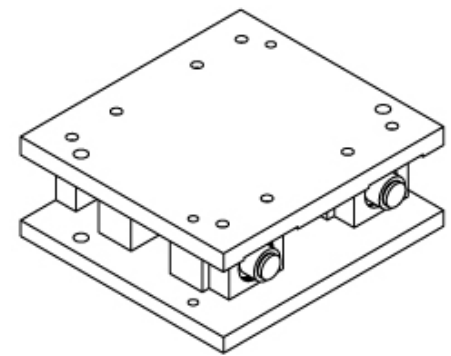
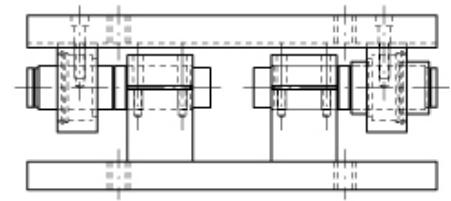
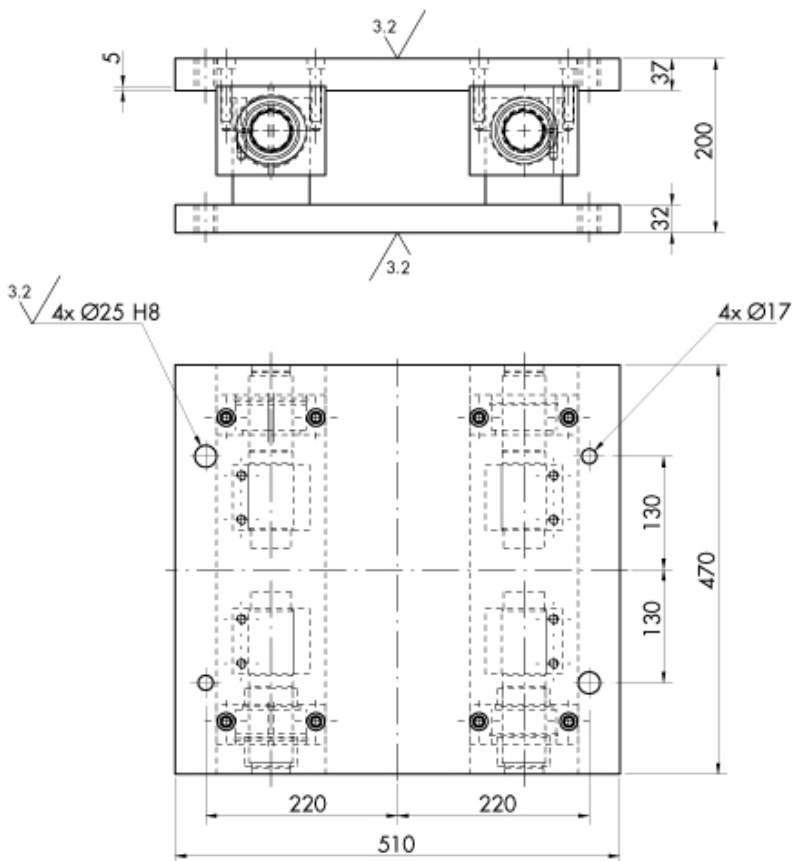
PWS11320260510

Le système tensiométrique PST surveille en permanence la tension appliquée au produit en cours de traitement et est utile pour maintenir la tension du matériau laminé ou déroulé constante et mesurée afin d'éviter toute casse du produit et tout blocage de la machine avec des arrêts de production conséquents. Le système tensiométrique PTH compact et robuste est insensible à la dilatation thermique du galet déviateur et aux forces de charge latérales. En particulier, il est idéal pour l'industrie de l'acier. Le système tensiométrique PST est équipé de 4 câbles pour les connexions électriques.

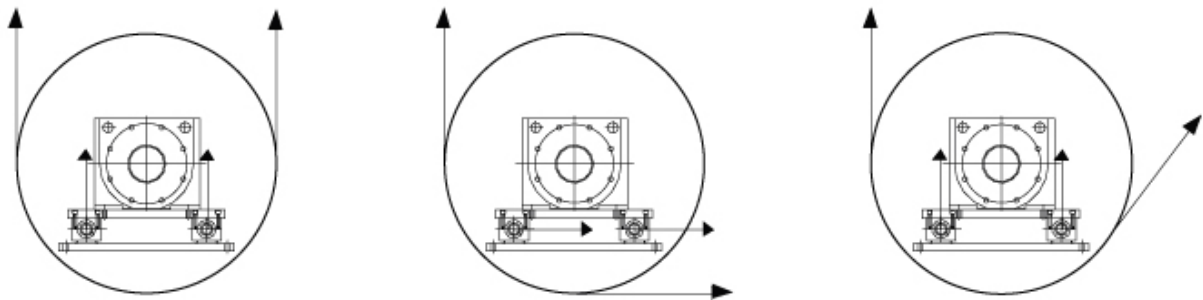
Débit nominal DN:	20, 40, 80, 200 kg
Erreur combinée:	< 0.05 % SN
Répétabilité:	< 0.03 % SN
Surcharge de sécurité:	100 % DN
Dérive thermique:	-10 ÷ +50 °C
Surcharge maximale:	200 % DN
Matériel:	Capteurs de force en acier inoxydable. Kit de montage électro zingué
Degré de protection:	IP67
Sortie nominale SN:	2.04 mV/V



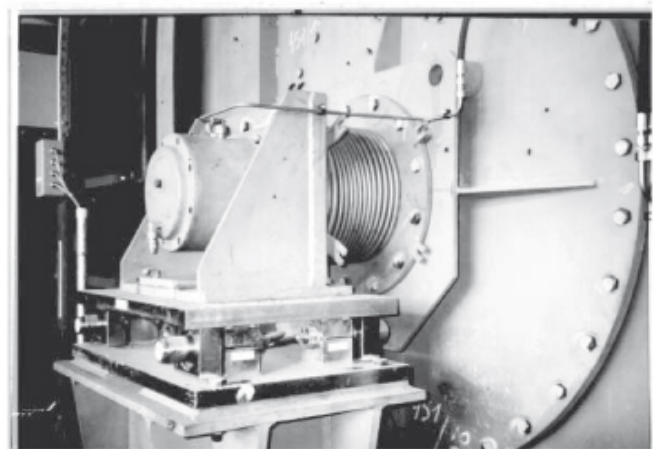
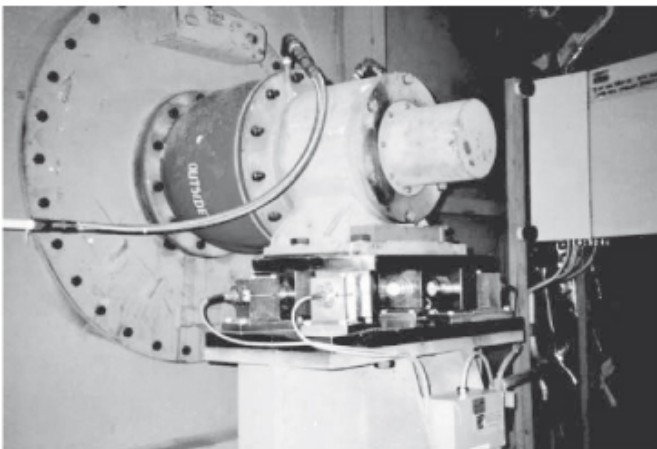
Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).



The block can be customized



Whatever is the profile of the strip tension on the measuring roller, whatever is the mechanical mounting of the measuring roller on the new or existing furnace, the PST will be mechanically adapted to the customer application



Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).