

Information générale

PWS39520260419

Le meilleur système de pesage en continu à perte de poids, MC 755L Ethercat est conçu pour surveiller avec précision le poids au fil du temps et calculer le débit de matière dans une large gamme d'applications industrielles. Ce système de pesage à perte de poids est la solution idéale pour optimiser les processus de production et garantir une efficacité maximale. MC 755L Ethercat surveille constamment le poids du matériau, permettant un contrôle précis du débit, et calcule automatiquement le débit de matière en fonction de la perte de poids au fil du temps. MC 755L Ethercat est entièrement personnalisable pour répondre aux besoins spécifiques de chaque application et **peut fonctionner à la fois comme régulateur de débit à perte de poids et comme régulateur de débit pour bande transporteuse**, offrant une flexibilité maximale. Ce système de dosage en continu intègre les variables de poids et de vitesse pour mesurer et réguler le débit avec précision. Le montage en façade facilite l'intégration dans n'importe quel système de pesage industriel. L'interface utilisateur intuitive avec écran tactile couleur de 7 pouces rend la configuration et l'utilisation simples et immédiates. Le montage en façade facilite l'intégration dans n'importe quel système de pesage industriel.



Manuel Technique ENG: [mc-755L_technical_manual.pdf](#)

Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).

Caractéristiques techniques

PWS39520260419

Entrée des capteurs de charge:	Alim. cellules 5 Vdc 240 mA (max 16 cell. de 350Ohm), protégée contre les courts-circuits
Convertisseur A/N:	intégré 24 bits jusqu'à 1 000 conversions/sec
Plage de mesure:	- 7.8 mV/V ÷ + 7.8 mV/V
Sensibilité d'entrée:	0.02 µV min
Linéarité:	< 0.01% FS
Dérive thermique:	< 0.001% FS / °C
Résolution interne:	> 16 000 000 points
Valeur de division (sélectionnable):	0.0001 ÷ 50
Entrée codeur:	1 x incrément. 2-phases (montée/descente, A/B), alim. 24Vcc (100mA max), freq. 2KHz max
Sorties logiques:	6 x numériques opto-isolées max 30 Vdc, 0,1 A ch. extens. avec le module Pavone EIOS 84
Entrées logiques:	6 x numériques opto-isolées (7,5 ÷ 24 Vdc PNP) extens. avec le module Pavone EIOS 84
Sortie analogique:	2 x sorties analogiques isolées (0-10V / 4-20mA) deuxième sortie optionnelle
Entrées analogiques:	1 x entrée analogique optionnelle (0-10V / 4-20mA)
Alimentation recommandée:	10 ÷ 30 Vdc 10W max isolée
Display:	Écran LCD TFT couleur 7" rétroéclairé, 800 x 480 pixels, zone d'affichage 152 x 92 mm
Clavier:	Écran tactile résistif intégré à l'écran LCD, avec retour sonore (buzzer)
Conteneur:	boîtier en aluminium, dimensions extérieures 202x133x44, gabarit de perçage 190x117 (mm)
Electrical connection:	Borniers à vis amovibles au pas de 5,08mm et ports de communication RJ45, USB A et B
Interfaces de communication:	2 x Rs232, 2 x Rs485, 1 x Ethernet (LAN), 1 x USB (clé USB), 1 x USB (périphérique)
Interfaces optionnelles:	on board = Profinet, Ethernet-IP, Ethercat / avec module externe = CANopen, Profibus
Microcontrôleur:	ARM Cortex M7 @ 280Mhz avec 1MB de RAM et 2MB de mémoire FLASH intégrée
Mémoire de données:	ROM jusqu'à 4 Mo, DATA FLASH jusqu'à 4 Mo, mémoire alibi 2 Mo optionnelle
Température de fonctionnement:	-10°C ÷ +40°C
Température de stockage:	-20°C ÷ +70°C
Isolation:	Classe I
Degré de protection:	IP65

Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).