

## Information générale

PWS25420260507

Le capteur de pesage en traction et compression PS036 de type S est un capteur robuste soumis à un traitement anticorrosion pouvant être appliqué dans différents environnements industriels: pesage de charges suspendues, installations de production de ciment et de goudron, mesure des efforts et dynamomètres.



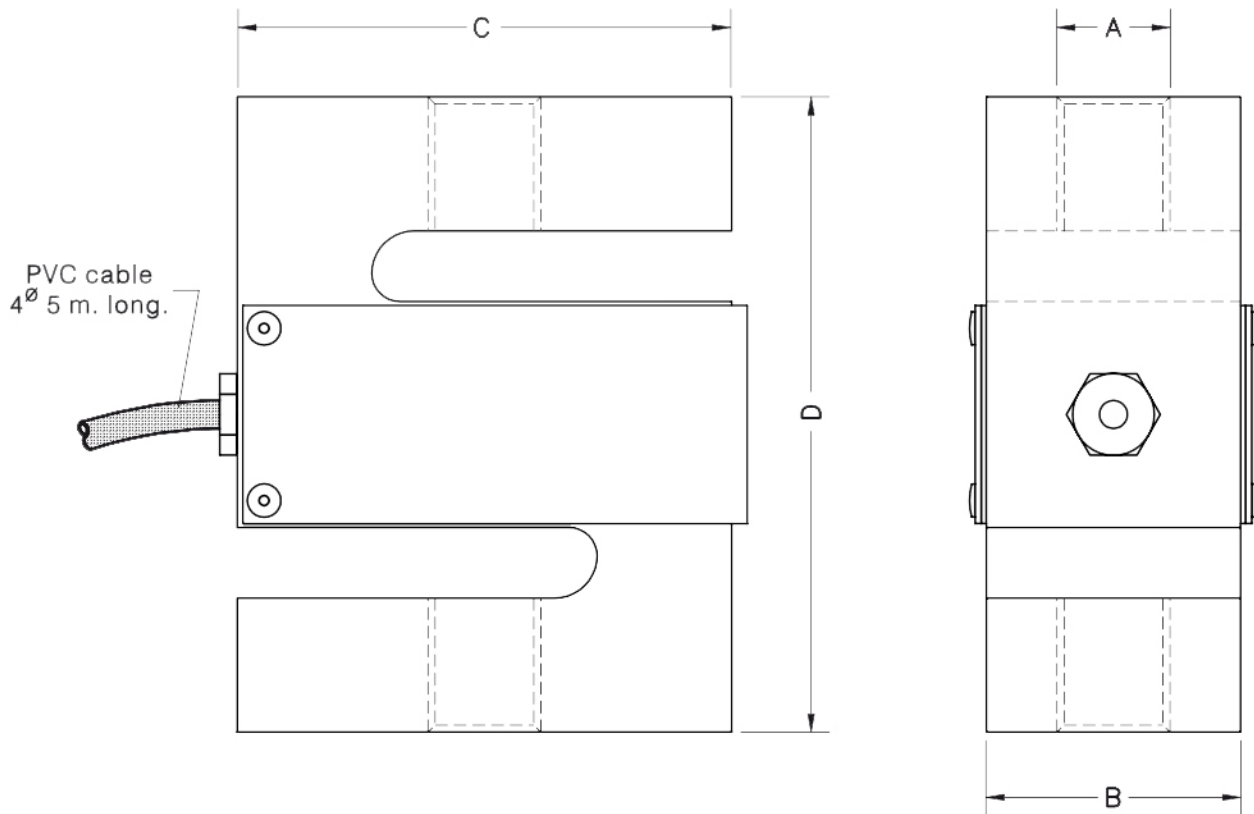
Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.  
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).

## Caractéristiques techniques

PWS25420260507

<b>Débit nominal (DN):</b>	50, 100, 250, 500, 1000, 2500 Kg
<b>Erreur combinée:</b>	< $\pm 0.017$ % pleine échelle
<b>Répétabilité:</b>	< $\pm 0.015$ % pleine échelle
<b>Creep (30 Minutes):</b>	< $\pm 0.016$ % pleine échelle
<b>Surcharge de sécurité:</b>	300 % DN
<b>Classe de précision:</b>	3000 OIML
<b>Flexion:</b>	0.3 - 0.5 mm
<b>Température compensé:</b>	-10 ÷ +40 °C
<b>Température de fonctionnement:</b>	-30 ÷ +70 °C
<b>Effet de la température sur zéro:</b>	< $\pm 0.01$ % pleine échelle/5°K
<b>Sortie nominale SN:</b>	2 mV/V $\pm 0.1$ %
<b>Résistance d'isolation:</b>	> 5000 MOhm
<b>Impédance d'entrée:</b>	400 $\pm 20$ Ohm
<b>Tension d'entrée maximale:</b>	15 V
<b>Tension d'entrée nominale:</b>	10 V
<b>Impédance de sortie:</b>	350 $\pm 3$ Ohm
<b>Effet de la température sur la sortie nominale:</b>	< $\pm 0.006$ % pleine échelle/5°K

Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.  
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).



CAPACITY	A	B	C	D	TRANSPORT WEIGHT
50÷100kg	M8x1.25	15	50.8	63.5	0.4kg
250÷500÷1000kg	M12x1.25	19	50.8	76.2	0.6kg
2500kg	M20x1.5	25.4	76.2	108	1.3kg

**Electrical Connection**

+IN	Green
+OUT	Red
-IN	Black
-OUT	White

Shield

Toutes les données indiquées peuvent être modifiées sans préavis.  
Toutes les mesures indiquées sont exprimées en millimètres (mm).