Messverstärker **DAT 500 Analog**

verfügbar mit Zertifizierung • UL • GOST

Allgemeine Informationen

PWS22520261105

Der Wägetransmitter DAT 500 Analog garantiert hohe Leistung und Zuverlässigkeit. Er verfügt über eine eigene Funktion zum Hochladen und Herunterladen für die Programmierung mit dem TESTER 1008. Die Verbindung kann über den externen Konverter hergestellt werden, und die Konfiguration und Kalibrierung kann an der Frontplatte oder vom PC mit dem Inovation ™ -Programm (MS WINDOWS) eingestellt werden. Der Wägetransmitter DAT 500 Analog hat eine Peak Holt funktion für dynamische Maßnahmen und Schraubklemmenblöcke.



Software Inovation 2: inovation_2_weighing_software.zip

Technisches Handbuch ENG: dat-500_en.pdf

Technisches Handbuch ENG: dat-500_analog_en.pdf

Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

Technische Daten

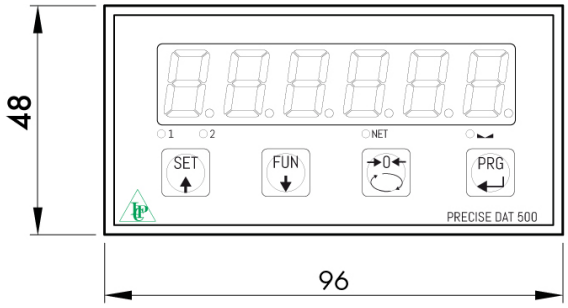
PWS22520261105

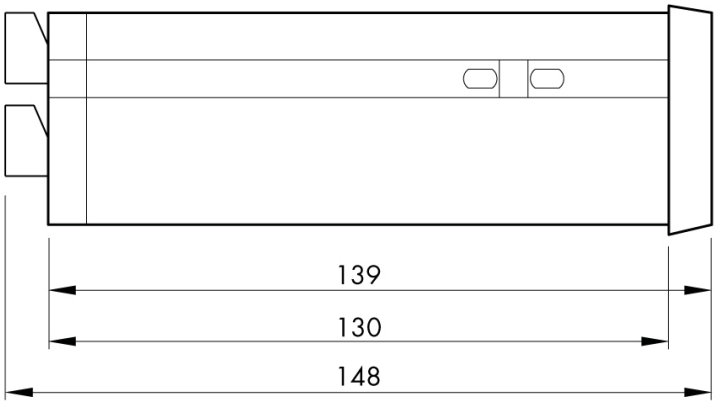
Messbereich:	-0.5 ÷ +3.5 mV/V (-3.9 ÷+3.9 mV/V optional)
Eingangsempfindlichkeit:	0.02 µV/count
Nichtlinearität des vollen Maßstabs:	<0.01%
Thermische Drift:	<0.001% FS/°C
Display:	6 digit, red LED (7 segments), h 14 mm
A/D-Wandler:	24 bit
Interne Auflösung:	> 16.000.000 Punkten
Eingangsspannung des Wandlers:	5 V (max 6 Wägezelle 350 Ohm)
Anzeigbare Auflösung (in Abteilungen):	60000
Teilungswert (wählbar):	x1, x2, x5
Reichweite von Dezimalzahlen:	0 ÷ 3
Betriebstemperatur:	-10 ÷ +50°C (maximale Luftfeuchtigkeit: 85% ohne Kondensation)
Lagertemperatur:	-20 ÷ +70°C
Filter:	0,1 ÷ 25 Hz
Logikausgänge:	2 optoisolierte Ausgänge; max 24 Vcc/100mA cad
Logikeingänge:	2 optoisolierte Eingänge 24 Vdc PNP (externe Stromversorgung)
Serienport:	RS232C or RS422/RS485 with ASCII or Modbus RTU protocols
Netzteil:	24 V c.c. ±15% - power 5 W
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften:	EN61326-1, EN55011 e EN55014 für EMC; EN61010-1 für Electrische Sicherheit
Analogausgang:	optoisolated 16 Bit Tension: 0÷5/10V (R min10 K Ohm) Current: 0/4÷20mA (R max 300 Ohm)
Dimensionen und Gewicht:	96 x 48 x 120 mm (L x H x P); 250 g
Baud rate:	2400, 9600, 19200, 38400, 115200 einstellbar
Übertragungsdistanz:	15m (RS232C), 1000m (RS422; RS485)
Optionaler bipolar Ausgang:	±10V

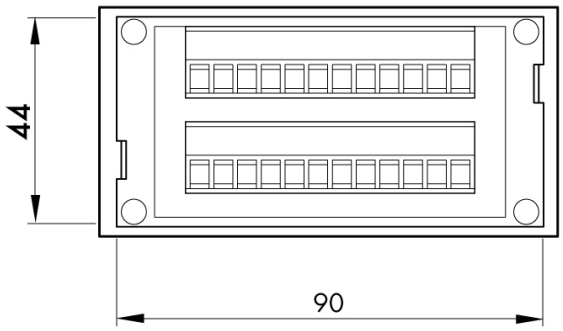
Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

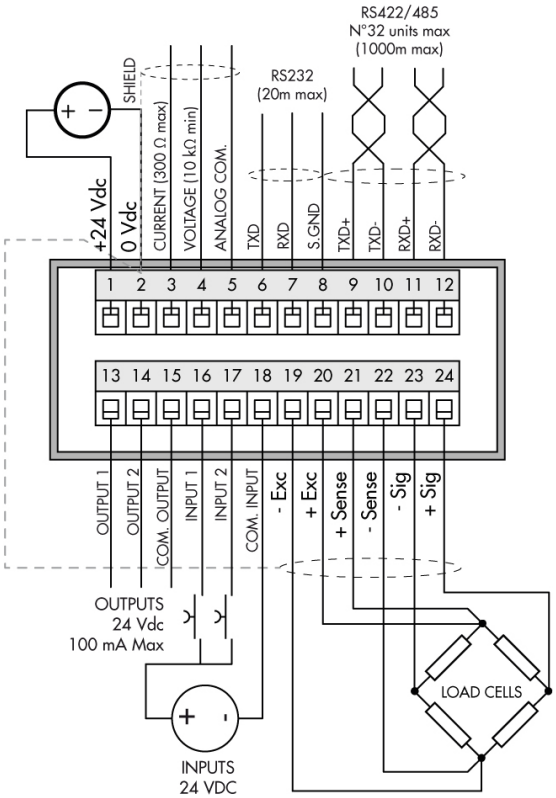
Messverstärker **DAT 500 Analog**

verfügbar mit Zertifizierung • UL • GOST









Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963