Messverstärker **DAT 400 PBL**

verfügbar mit Zertifizierung • OIML

Allgemeine Informationen

PWS5920261106

Der Wägestransmitter DAT 400 PBL ist ein innovatives und exklusives Produkt von Pavone Systeme, das anpassbar ist. DAT 400 PBL besitzt die Upload- und Download-Funktion für die Programmierung mit dem TESTER 1008, 32 adressierbare Einheiten, die an einen PC oder eine SPS angeschlossen werden können, eine Linearisierung an 10 Punkten und die Konfiguration und Kalibrierung von der Frontplatte oder von dem PC (via USB Anschluss). Er verfügt über Schraubklemmenblöcke und eine Peak Hold Funktion für dynamische Maßnehmen.



Software Inovation 2: inovation_2_weighing_software.zip

Technisches Handbuch ENG: dat-400_en.pdf

Technisches Handbuch ENG: dat-400_analog_en.pdf

Technisches Handbuch ENG: dat-400_fieldbus_en.pdf

Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963

Technische Daten

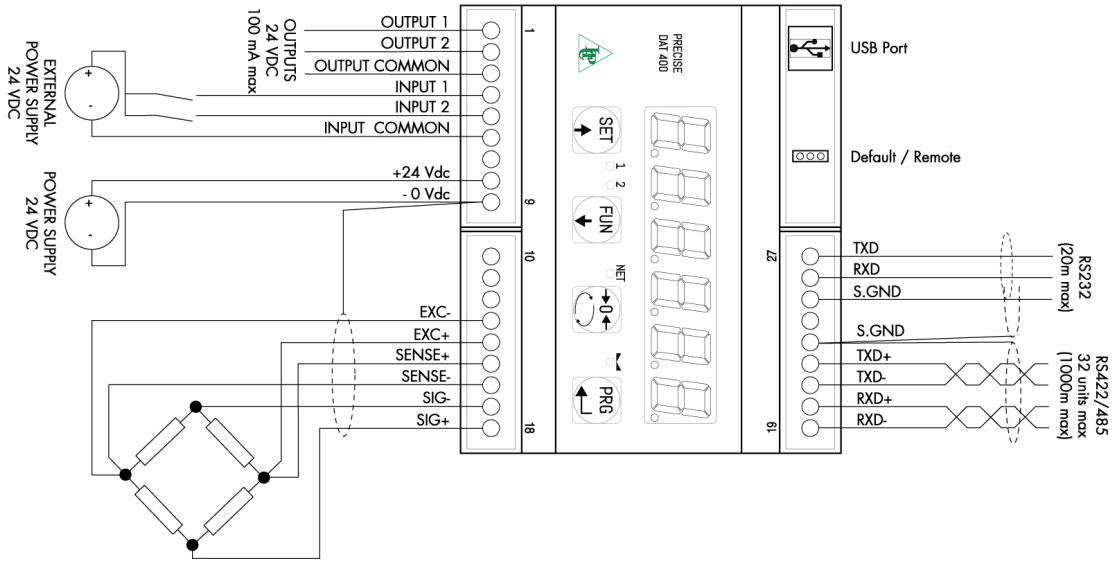
PWS5920261106

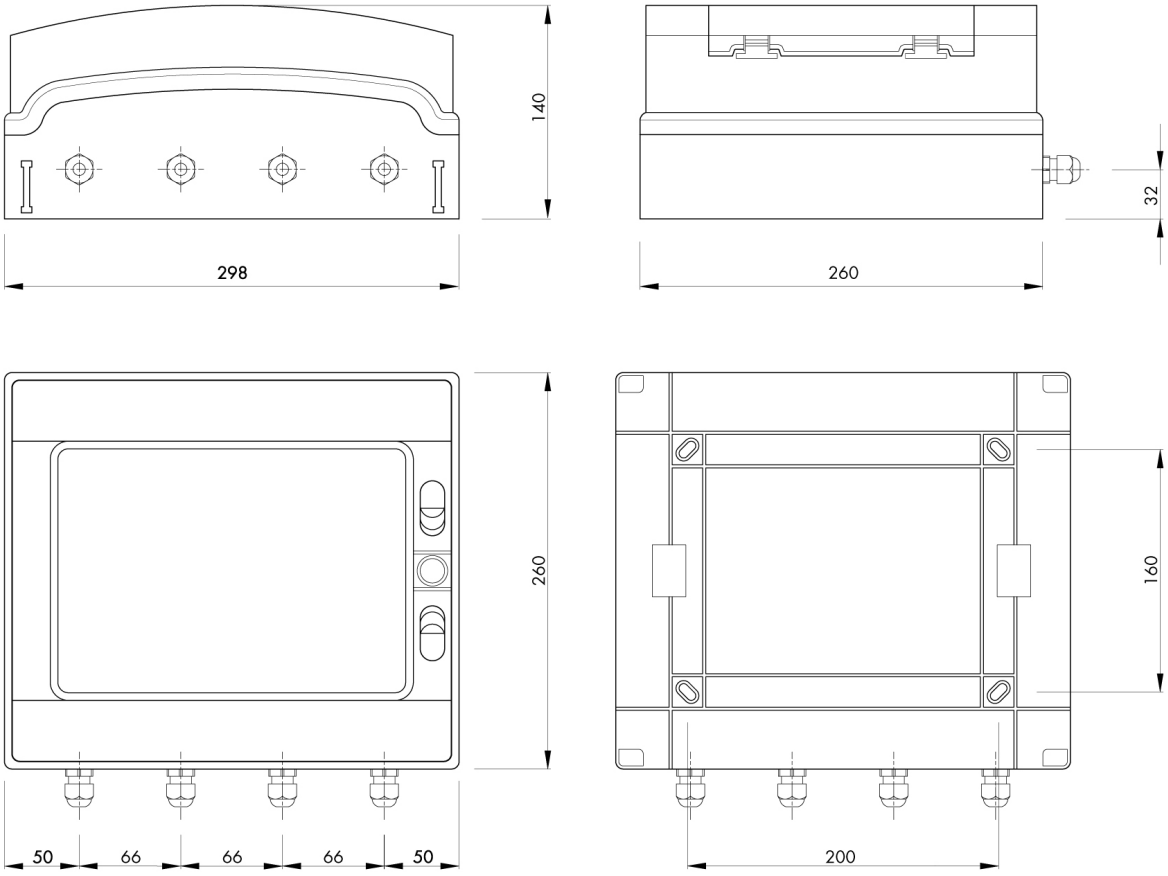
Messbereich:	-0.5÷+3..5 mV/V (-3.9÷+3.9 mV/V optional)
Eingangsempfindlichkeit:	0.02 µV/count
Nichtlinearität des vollen Maßstabs:	<0.01%
Thermische Drift:	<0.001% FS/°C
Display:	6 digit, red LED (7 segments), h 14 mm
A/D-Wandler:	24 bit
Interne Auflösung:	> 16.000.000 Punkten
Eingangsspannung des Wandlers:	5 V (max 6 Wägezelle 350 Ohm)
Anzeigbare Auflösung (in Abteilungen):	60000
Reichweite von Dezimalzahlen:	0 ÷ 3
Betriebstemperatur:	-10 ÷ +50°C (maximale Luftfeuchtigkeit: 85% ohne Kondensation)
Lagertemperatur:	-20 ÷ +70°C
Filter:	0.1 ÷ 25 Hz
Logikausgänge:	2 optoisolierte Ausgänge; max 24 Vcc/100mA cad
Logikeingänge:	2 optoisolierte Eingänge 24 Vdc PNP (externe Stromversorgung)
Serienport:	USB, RS232C o RS422/RS485 con protocolli ASCII o Modbus RTU
Netzteil:	230 Vac 50 Hz - power 5 W
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften:	EN50081-1, EN50082-2 für EMC; EN61010-1 für Electrische Sicherheit
Fieldbus:	Profibus, Devicenet, Ethernet, Profinet, CANopen, Modbus-Plus, Precise Gateway 3000
Dimensionen und Gewicht:	298x260x140 (LxHxP)
Baud rate:	2400, 9600, 19200, 38400, 115200 einstellbar
Übertragungsdistanz:	15m (RS232C), 1000m (RS422; RS485)

Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

Messverstärker **DAT 400 PBL**

verfügbar mit Zertifizierung • OIML





Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963