Dosier - Gerät **MCT 1302 Batch**

verfügbar mit Zertifizierung • OIML

Allgemeine Informationen

PWS29320261107

Das MCT 1302 Batch Dosierwerkzeug erfüllt verschiedene Anforderungen im Wägebereich: von der einfachen Verwaltung von Füllstandsschwellen bis zu komplizierten Dosiervorgängen. Die Wägelösung MCT 1302 Batch ist in der Lage, die dosierten Gewichte eines Rezepts zu summieren und bis zu 100 Rezepte mit jeweils 20 Schritten zu speichern. Mit einem erweiterbaren Speicher können bis zu 1000 Rezepte mit 20 Schritten gespeichert werden.Das MCT 1302 Batch Dosiergerät verfügt über einen Touchscreen, eine Upload- und Download-Funktion zur Programmierung über TESTER 1008 und eine Software, die zum Programmieren und Speichern von Rezepten direkt auf dem PC und über USB verwendet wird. Das MCT 1302 Batch Dosierwerkzeug verfügt über 6 Logikeingänge und 6 Logikausgänge sowie 4 optionale Feldbusse: Profinet, Ethernet IP, Ethercat und Profibus. MCT 1302 Batch kann an die Kundenanforderungen angepasst werden.



Technisches Handbuch ENG: mct-1302-batch_technical_manual.pdf

Software Optimation 1.11.22: optimation_weighing_software.zip

Software Recipe 1.1.15: pwin_recipe_weighing_software.zip

Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963

Technische Daten

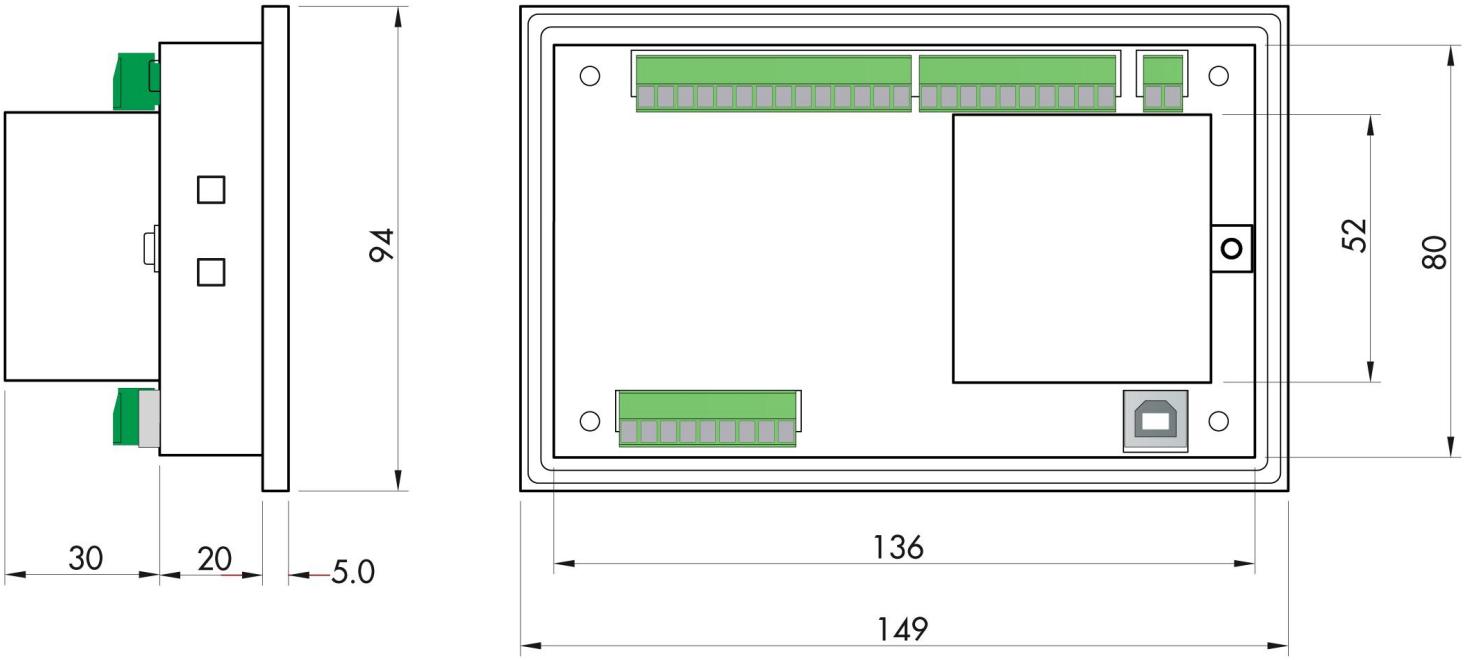
PWS29320261107

Legal for Trade:	certification available on request
Messbereich:	-3.9 ÷ +3.9 mV/V
Eingangsempfindlichkeit:	0.02 µV/count
Nichtlinearität des vollen Maßstabs:	<0.01 % voller Maßstab
Thermische Drift:	< 0.001% FS/°C
Display:	graphic LCD (240x128 pixel)
A/D-Wandler:	24 bit; internal resolution up to 16.000.000
Eingangsspannung des Wandlers:	5 Vdc (max 8 Wägezelle -350 Ohm)
Frequenzsignalerfassung:	12 ÷ 1000 Hz
Anzeigbare Auflösung (in Abteilungen):	999999
Teilungswert (wählbar):	x1, x2, x5, x10, x20, x50; max 4 Dezimalzahlen
Betriebstemperatur:	-10 ÷ + 50°C (maximale Luftfeuchtigkeit: 85% ohne Kondensation)
Lagertemperatur:	-20 ÷ +70°C
Filter:	0.1 ÷ 250 Hz
Logikausgänge:	6 optoisolierte; max 24 Vdc/100mA
Logikeingänge:	6 optoisolierte Eingänge 24 Vdc PNP (externe Stromversorgung)
I/O zasätzlich:	up to 4 external modules with 4 in/8-out each (16 in/32 out, total) by independent RS485
Serienport:	1 USB device + 1 RS232C + 1 RS485/Fieldbus
Netzteil:	18 ÷ 30 Vdc - Power consumption 5 W
Mikrocontroller:	ARM Cortex M0 + 32 bit 256KB Flash reprogrammable onboard from USB
Datenspeicher:	64 Kbytes erweitbar bis 1024 Kbytes
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften:	EN61000-6-2, EN61000-6-3 for EMC; EN61010-1 for Electrical Safety, EN45501 for metrology
Bohrschablone:	138 x 82 mm (L x H)
Größe:	150x95x26mm (LxWxH) including terminal blocks; 150x95x56mm (WxHxD) with fieldbus options; drilling template: 138x82mm
Fieldbus:	Ethernet 10/100 con protocolli TCP, MODUBUS/TCP, UDP, IP, ICMP, ARP; Profinet; Ethernet/IP; Ethercat

Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

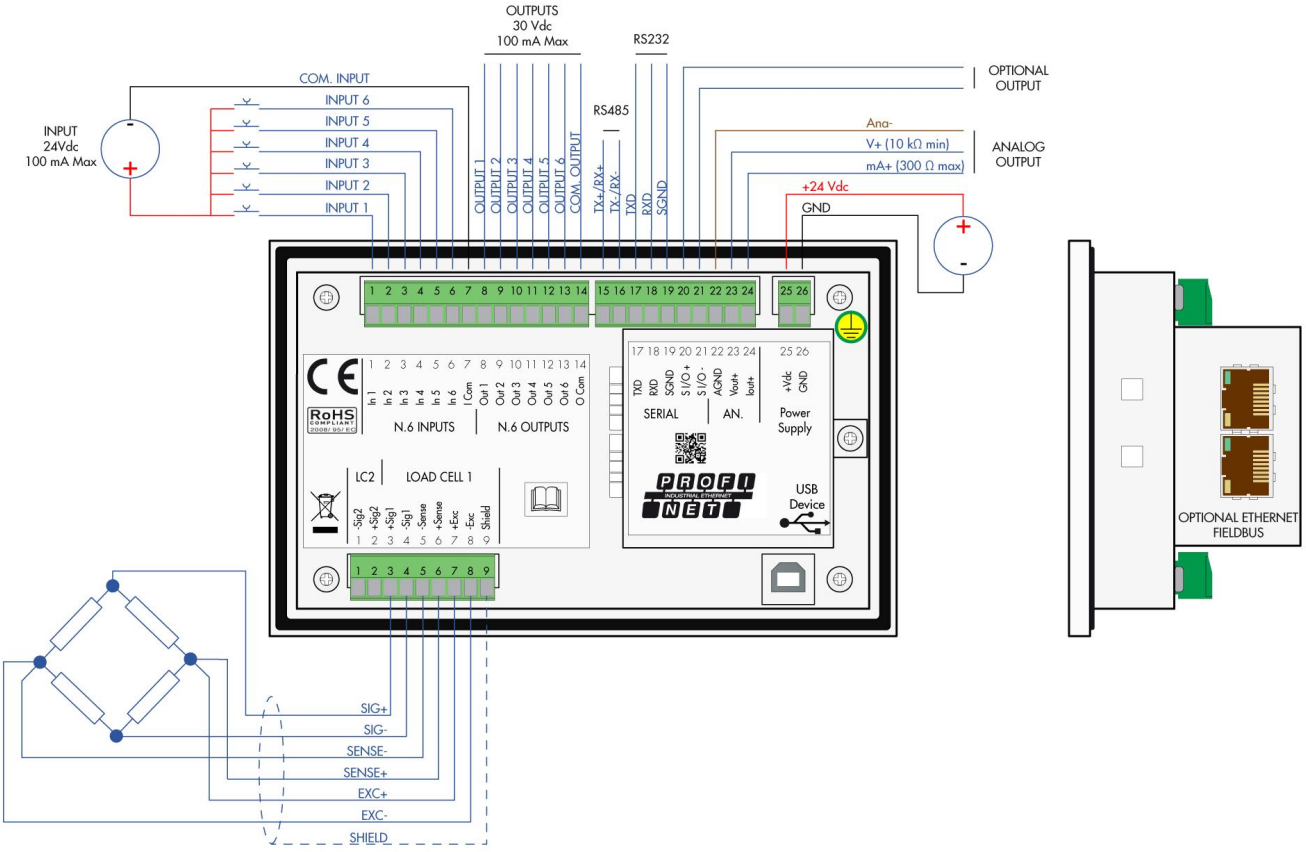
Dosier - Gerät **MCT 1302 Batch**

verfügbar mit Zertifizierung • OIML



Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963



Alle angegebenen Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle angegebenen Maße sind in Millimeter (mm) ausgedrückt.

PAVONE SISTEMI S.R.L.
Via Tiberio Bianchi 11/13/15, 20863 Concorezzo (MB), Mailand, Italien
T (+39) 039 9162656 **F** (+39) 039 9162675 **W** pavonesistemi.com/de
Industrielle elektronische Wägesysteme seit 1963